## "INTERVENTI DI MANUTENZIONE STRAORDINARIA DELLA LINEA FANGHI, DELLA STAZIONE DI FILTRAZIONE FINALE, DELLA STAZIONE DI DEBATTERIZZAZIONE A RAGGI UV, EFFICIENTAMENTO DELLE APPARECCHIATURE ELETTROMECCANICHE DEL DEPURATORE DI OSTUNI (BR)"

## **DESCRIZIONE DEGLI INTERVENTI**

Le opere previste con il progetto di potenziamento sono state realizzate ed avviate all'esercizio assicurando una buona qualità dell'effluente di scarico. Al fine di migliorare l'affidabilità di esercizio del sistema e soprattutto poter migliorare l'efficienza complessiva, sono stati individuati dei responsabili della gestione, una serie di interventi che mirano, da un lato, ad assicurare la stabilità dell'effluente depurato e il suo riutilizzo, dall'altro vogliono migliorare la flessibilità di esercizio della linea fanghi.

Comparto di pre-ispessimento per i fanghi: Si è prevista l'installazione di nr.2 ispessitori dinamici in prossimità dell'ispessitore statico esistente, inseriti in apposita struttura di contenimento. A monte del comparto di ispessimento dinamico si è prevista l'installazione di un serbatoio di accumulo in acciaio inox, dotato di agitatore verticale per la miscelazione dei fanghi. I fanghi sono stati convogliati all'ispessimento dinamico per mezzo di apposite pompe volumetriche monovite (nr.3). La vasca di ispessimento statico è stata generosamente dimensionata per la potenzialità dell'impianto. Il comparto è stato corredato di una stazione di preparazione della soluzione di polielettrolita e di un sistema che ne consente il corretto dosaggio tramite pompe monovite, nonchè di un sistema di deodorizzazione con unità Scrubber a secco.

Comparto di filtrazione finale: Gli interventi sulla filtrazione finale interessano comparti e posizioni differenti: l'intervento più importante è previsto in sostituzione dell'impianto di affinamento esistente per assicurare il riutilizzo dell'acqua depurata nei limiti del D.M 185/2003 e si è previsto inoltre di potenziare il trattamento con l'inserimento di un filtro nella linea acqua esistente con le stesse caratteristiche di quello installato nella nuova linea acque.

Sono stati inoltre realizzati un comparto di equalizzazione, un comparto di sollevamento acque affinate, un comparto di debatterizzazione, l'impianto elettrico e l'impianto antincendio.







**LUOGO DI ESECUZIONE**: Ostuni (BR) **COMMITTENTE**: AQP S.P.A.

**IMPORTO DEI LAVORI**: € 1.699.494,04

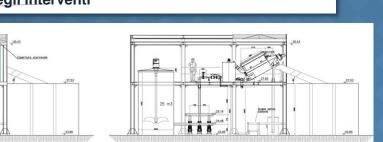
**SERVIZI EFFETTUATI**: PROGETTAZIONE ESECUTIVA E CSP

PERIODO DI ESECUZIONE DEI LAVORI: 2019-2020



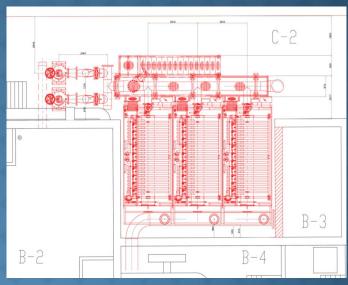


Planimetria generale de genera



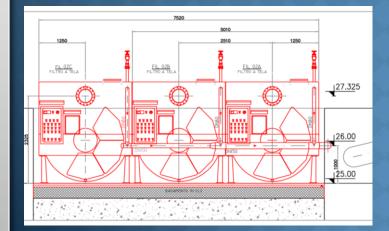
N 200

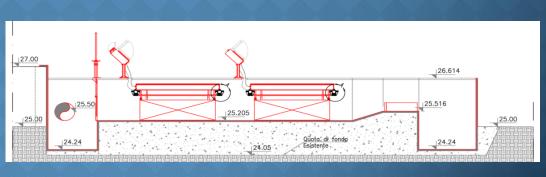
Inserimento planimetrico comparto di pre – ispessimento dinamico



Inserimento planimetrico comparto di filtrazione finale
linea di affinamento

Comparto di pre-ispessimento dinamico





Inserimento planimetrico comparto di debatterizzazione UV – linea di affinamento

Comparto di filtrazione finale - linea di affinamento